

**1. Identificación de la sustancia / preparado y de la Empresa:**

Identificación del producto:	ELECTRODO BACODE-52
Utilización:	Soldadura manual por arco eléctrico.
Clasificación:	AWS A5.1: E 7018.1 EN ISO 2560-A-E 42 4 B 4 2 H5
Identificación de la Empresa:	COMERCIAL DE SOLDADURA, S.A. Pol. Ind. Can Tapiolas, nave 6 08110 Montcada i Reixac (Barcelona) España Tel. 93 564 0804 Fax. 93 564 5852 <a href="mailto:codesol@codesol.com">codesol@codesol.com</a> <a href="http://www.codesol.com">www.codesol.com</a>
Teléfono de emergencia:	Sección de toxicología clínica (urgencias) del Hospital Universitari Clínic de Barcelona: 93 227.9833 (horario 24h.)

**2. Identificación de los peligros:****2.1 CLASIFICACIÓN DE LA MEZCLA:**

La mezcla no está clasificada como peligrosa de acuerdo al Reglamento (CE) n° 1272/2008. Se considera una mezcla estable en el estado físico en que se entrega al cliente.

**2.2 ELEMENTOS DE LA ETIQUETA:**

De acuerdo con el reglamento (CE) n° 1272/2008 el producto no necesita ser etiquetado, puesto que el material en forma de consumible no presenta riesgos, ni para la salud ni para el medio ambiente.

**2.3 OTROS PELIGROS:**

En su aplicación deben considerarse los siguientes aspectos:

Altas Temperaturas: Durante el proceso de soldadura las proyecciones de partículas incandescentes de metal fundido pueden provocar incendios o quemaduras en la piel.

Radiación: La radiación emitida por el arco eléctrico puede dañar gravemente los ojos o la piel.

Descargas eléctricas: pueden provocar la muerte.

Humos y vapores: una exposición continua a los vapores y humos formados durante la soldadura puede provocar irritación en las vías respiratorias, fiebre por óxidos metálicos. Según NIOSH (National Institute for Occupational Safety and Health) y la IARC (International Agency for Research on Cancer), los vapores y humos que se forman durante los procesos de soldadura son sospechosos de ser cancerígenos.

Recomendaciones de prudencia:

- P285 En caso de ventilación inadecuada, usar protección respiratoria.
- P314 En caso de indisposición, consulte a un médico.
- P280 Usar guantes de protección / ropa de protección / protección ocular / protección facial.
- P202 No manipular el producto antes de haber leído y comprendido todas las precauciones de seguridad.
- P260 No inhalar el polvo, humos, gases, nieblas, vapores, aerosoles.
- P501 Eliminar el contenido / recipiente en una instalación para el tratamiento de la basura de acuerdo con la legislación local y nacional.

### **3. Composición / información sobre los ingredientes**

#### 3.1 SUBSTANCIA

El material introducido en el mercado es una mezcla de metales y aleaciones metálicas, por lo que este punto no aplica.

#### 3.2 MEZCLA

Nombre de la sustancia	Composición %	N. Index	N.	Pictograma	Clase riesgo/código categoría	Código peligro
Carbonato de calcio	25 - 60	---	CAS 1317-65-3 CE 215-279-6	---	---	---
Espatoflúor	3 - 30	---	CAS 7789-75-5 CE 232-188-7	---	---	---
Manganeso	5 -25	---	CAS 7439-96-5 CE 231-105-1	---	---	---
Hierro	5 - 50	---	CAS 7439-89-6 CE 231-096-4	---	---	---

### **4. Medidas de primeros auxilios:**

Cuando se utiliza el área de soldadura deberá estar siempre equipada con una manta contra incendios y un kit de primeros auxilios. Es deseable que un empleado esté formado en primeros auxilios, de forma que pueda tratar las heridas menores. Todas las heridas, a pesar de que parezcan menores, pueden agravarse si no son tratadas cuidadosamente por personal médico con formación.

Durante la soldadura:

4.1 En caso de Inhalación: Trasladar al paciente a un lugar con aire fresco y colocarlo en una posición confortable. Si es necesario, recibir asistencia médica.

4.2 En caso de contacto con la piel: sumergir el área afectada en agua fría hasta que la sensación de ardor se atenúe y recibir asistencia médica.

4.3 En caso de contacto con los ojos: Aclarar inmediatamente con abundante agua, cubrir los ojos con un paño limpio, si la irritación de los ojos persiste, obtener asistencia médica.

4.4 En caso de ingestión: no aplica.

### **5. Medidas contra incendios:**

Las medidas no son necesarias en cuanto al consumible en sí.

Durante la soldadura: cuando se usa, equipos apropiados para la extinción de incendios como baldes con arena o un extintor de polvo químico seco deben estar fácilmente disponibles.

### **6. Medidas en caso de vertido accidental:**

En forma de consumible, no son necesarios procedimientos específicos.

### **7. Manipulación y almacenamiento:**

No requiere atención especial de seguridad. Seguir los procedimientos específicos de conservación.

### **8. Controles de exposición / protección personal:**

En forma de consumible, no necesita ningún tipo de protección.

Cuando se usa se deben observar las normas de seguridad relativas al proceso de soldadura. Es esencial que el operario y sus ayudantes estén vestidos adecuadamente y estén protegidos del calor, de los rayos ultravioletas y de las chispas producidas durante la soldadura. En cuanto a los ojos, deben estar protegidos por máscaras transparentes si el operario usa gafas o en caso contrario gafas de seguridad. Un casco de soldadura o una máscara manual con filtro y lente de protección son indispensables para la protección de los ojos de los rayos nocivos provenientes del arco. Los encendedores desechables de plástico son muy peligrosos cerca del calor o las llamas. Es muy importante que no estén en los bolsillos de los operarios de soldadura. Los trabajadores restantes también deben ser incluidos en los temas de seguridad, siempre que sea posible, la soldadura debe llevarse a cabo en un área privada y alejada del resto. Si es del todo imposible disponer de un área reservada, la protección de los otros trabajadores se deberá garantizar mediante una partición portátil o escudo, o por el uso de gafas protectoras.

El local de soldadura debe disponer de una ventilación adecuada y extracción de humos, manteniendo de este modo los niveles de concentración de gases dentro de los niveles de seguridad.

### **9. Propiedades físicas y químicas:**

Estado físico:	Sólido
Color:	Específico del producto
Forma:	Electrodo revestido
Valor pH:	N.A.
Punto de inflamación:	N.A.

### **10. Estabilidad y reactividad:**

El consumible es químicamente estable, no provocando reacciones peligrosas con otras sustancias.

### **11. Información toxicológica:**

El consumible no tiene efectos toxicológicos conocidos.

### **12. Información ecológica:**

El proceso de soldadura puede afectar el medio ambiente si los gases se producen directamente en la atmósfera.

### **13. Consideraciones relacionadas con la eliminación de residuos:**

Eliminar el producto con su embalaje de acuerdo a la legislación nacional o regional.

El reciclaje deberá ser preferentemente la deposición o la incineración.

### **14. Información de transporte:**

Producto no peligroso según la regulación de transporte.

### **15. Información sobre el reglamento:**

Esta ficha de seguridad se ha elaborado teniendo en cuenta los Reglamentos nº 1907/2006 (REACH) y el nº 1272/2008 (CE) y la regulación Portuguesa.

### **AVISO**

Tome precauciones al soldar. Observe las instrucciones de seguridad, reglamentos y leyes nacionales, de acuerdo con la información proporcionada por su proveedor.

## **16. Otra información:**

Estamos a su disposición para proporcionar cualquier información adicional.

*EXENCIÓN DE RESPONSABILIDAD: La información de esta ficha se basa en el conocimiento disponible cuando se publicó. El usuario debe asegurarse de que la información es adecuada y completa para la aplicación. La información contenida en esta ficha técnica sólo es aplicable a este producto. El producto no debe utilizarse para cualquier aplicación que no esté permitida, en este caso nosotros no seremos responsables de los daños causados. El usuario debe respetar la legislación vigente de Seguridad, Salud y Ambiental. Esta información se refiere a la Seguridad y no es un sustituto de los datos técnicos del producto. Esta ficha anula y sustituye a las anteriores.*